伝熱学で青い蝶

機械システム工学科

山田 純

はじめに

20年あまり前になるが,若い人や大学生のなかで 羽毛の中綿をもつダウンジャケットが流行したこと がある.軽くて暖かいという機能性が,高かったと 言われるファッション性よりも流行を後押ししたよ うである.当時大学1年であった私が,その暖かさ の理由を考えていたかどうかは覚えてないが,数年 後,大学院でその詳細な理由を研究することにな る.

私が現在研究を行っている分野は、熱工学という 機械工学の一分野である.基礎となる学問は、熱力 学と伝熱学である.私は、大学院以来、後者の伝熱 学をベースに研究を行っている……と思っていた. そんな私が、先週、契約室(大学の物品購入部署) に購入を依頼したのは、モルフォ蝶と呼ばれる青い 蝶(図1)の標本である.本稿では、研究紹介を通 じて、伝熱学の研究を行っているはずの私が、何 故、青い蝶を買おうとしているのか、についてお話 させていただきたいと思う.まず始めに私の大学院 時代の研究についてお話しする.このころの研究経 験が、現在のすべての研究の基礎になっている.

繊維集合体内のふく射伝播(1)-(3)

先に述べたジャケットや布団の中綿,あるいは, 住居壁のすき間などに見られるガラス繊維は,断熱 を目的として入れられている.これらの繊維がどの ように機能して伝熱を抑制(断熱)するかを簡単に 述べておく.図2は,高温と低温の壁面間で起こる 伝熱の様子を示している.熱は,空気,あるいは, 壁面間に充填された物質(この例では繊維)を介し て高温から低温へ伝わる.これを熱伝導と呼ぶ.ま た,高温壁側で暖められた空気が,低温壁側に流動 することで伝わる熱もある.これを対流熱伝達と呼 ぶ.そして,両壁面から放射されたふく射(可視光 や赤外線などを含む電磁波のこと)による伝熱があ る.高温壁から放射されるふく射のエネルギーが, 低温壁のそれよりも大きく,この差で結果的に熱が 伝わる.

先に述べた繊維は、この中の対流熱伝達を抑える ために充填されている.繊維が空気の流動を抑制す るわけである.壁面の温度、その他の条件にも依る が、繊維を入れない場合に比較して、60~80%の伝 熱を抑えることができる.したがって、残りは、動



I Morpho rhetenor



2 Heat transfer between two walls



2 3 Pseudo-continuous models for radiative transfer of fibrous media

かない空気や繊維を介する熱伝導と、ふく射による 伝熱で、これらは同じような割合である.私の研究 は、後者のふく射伝熱の詳細を調べることにあっ た.割と地味な研究であるが、もし、総ての熱機器 の断熱性能を数%向上できれば、世界のエネルギー 消費の数%を低減できることになる(飛躍しすぎ か).そんなふうに考えると重要な研究とは言え る.

図3はこの研究成果の一部で、繊維集合体のふく 射伝熱に及ぼす諸因子の影響を明らかにするための モデルである.いくつかの面倒な方程式を解く必要 はあるが、これにより、例えばふく射伝熱に与える 繊維の径や素材(複素屈折率)、繊維配向などの影 響を知ることができる.本稿の最初に紹介したダウ ンジャケットの暖かさの秘密は、主に羽毛繊維の細 さにあることが明らかになっている.



I 4 Fluidized bed heat exchanger

流動層熱交換器^{(4) - (7)}

図4は、ごみ焼 却炉などに用いら れる流動層の概念 図を示している. 砂などの微粒子を ごみと同時に浮遊 燃焼させること で、燃焼熱の効率 的回収をはかった 焼却炉である.効 率的な熱回収が可 能となるのは、添 加微粒子が高温の 燃焼ガスで暖めら れた後、熱回収用 の冷却管(伝熱 管) に衝突して, 粒子自身の熱を伝 えるからである. また、通常、気体 はほとんどふく射 を放射しないが. 燃焼ガスで加熱さ れた粒子は強いふ く射を放射するの で,粒子一伝熱面







I Distribution of radiation energy emitted by the fluidizing particles



図 6 Thermal imaging system applying two-color thermometry

間でのふく射熱交換が促進されるからである.これ までの研究では、焼却炉の設計指針や効率的オペ レーションのための指針(例えば、熱回収に有効な 粒子仕様,流動方法)を与えるモデルの開発を目標 に、詳細な伝熱解析を行ってきた.その一つを紹介 しておく.

図5は, 燃焼ガス(実験では電気的に加熱された ガス)により加熱された粒子が伝熱面(熱回収用冷 却管表面に相当)に向けて放射するふく射エネル ギーを示している.暗い部分は, 伝熱面に接触して 冷却された粒子が放射する弱いふく射, 明るい部分 が, 高温の粒子から放射される強いふく射を表して いる. この画像は, 流動層外側より赤外線カメラで 撮影されたもので, 先のモデル開発に活かされてい る.

さて,これまで述べた二つの研究は,おもに細い 繊維や微粒子のふく射性質が伝熱に与える影響を調 べたもので,熱工学分野の定番的研究と言える.こ の細い繊維や微粒子のふく射性質に関する研究経験 が,今現在の研究に活かされている.それについて は後に述べることとし,現在も行っているもう一つ の定番的(と思われる)研究を紹介しておく.

2色放射温度計の原理を利用した赤外線温度画 像化装置[®]

近年,温度を可視化するためのカメラが広く利用 されるようになっている.物体から放射される赤外 線の強度は,物体温度を反映している.このカメラ はその赤外線の強度を計測し,それを温度に換算し て表示する装置である.ただし,物体から放射され る赤外線の強度は,物体温度だけでなく,物体の放 射率(物体固有の,赤外線の放射し易さを与える物



2 7 Configuration of the thermal imaging system

性値)に依存する.したがって,この放射率データ がないと放射強度から温度を換算できない.赤外線 カメラメーカーは,さまざまな物質についておおよ その放射率データを提供しているが,十分とは言え ない.なぜなら,放射率は環境に影響を受けやす く,温度を観察したい物体そのものの放射率が得ら れることはほとんどないからである.すなわち,赤 外線カメラは実際のところ正しい温度を表示してい る,とは言えない.

ところで,鉄板や石などを常温から千度近くまで 加熱していくと,初めは赤く,その後,温度の上昇 とともに白っぽく変化していくのを見たことはない だろうか?これは,ふく射強度の波長(スペクト ル)分布が,温度の上昇とともに短波長側に移動し ていく(Wien変移則)ためである.詳しいことは, 省略するが,簡単に言えば,「色を見ると温度がわ かる」ことになる.

物体が低温(常温+α)であれば,目に見えるふ く射(可視光)を放射しないので,その色を知るす べはない.しかし,低温の物体でも,赤外線領域で は検知可能なふく射を放射している.したがって, 赤外線領域で色(ふく射強度の波長分布)を見てや れば,温度を知ることができる(2色放射温度計の 原理).この方法では、ある合理的な仮定のもと、 放射率のデータなしに温度を知ることができる.こ の研究では、この原理を利用した温度画像化装置の 開発を行っている.そのシステムの概略図と、現在 製作中のシステムの外観を、それぞれ、図6と図7 に示しておく.このシステムは2組の赤外線アレイ センサー(InSb)を備えており、物体から放射さ れるふく射を、手前のDichroic Half Mirrorで2つ の波長領域に分解した後計測する.物体温度はその 2組の計測データをもとに、少々複雑な演算処理を 通じて算出され、最終的にモニター上に表示され る、予定である.現在、Digital Signal Processorで 統合制御されるシステムの開発を行っている.

エバネッセント波を利用した壁面近接場におけ る流体計測[®]

これまで述べてきたようなふく射の研究を行って いると、ふく射(光)計測に関する経験を積む.こ の研究はそんな経験をもとに始まったもので、壁面 極近傍(壁面近接場)の流体速度の計測を目指した ものである.

壁面極近傍の流れは,流体が物体におよぼす抵抗 や,流体一壁面間の熱,物質移動に強い影響を及ぼ すことが知られている.その構造の解明は,流体機 器の高効率化にとどまらず,伝熱促進や反応促進, 蒸発や凝縮の促進・制御に極めて重要な課題の一つ である.そのため,多くの研究者により壁面に近い 領域での流体計測が試みられてきた.しかし,これ までのところ壁面より10μm以下の計測は実現され ていない.

この研究では、壁面上1µm以下の領域における 流速計測をめざした、エバネッセント波ドップラー 流速計を提案し、その実現に向けた計測システムの 開発を行っている.まず、このエバネッセント波に ついて簡単に説明しておく.図8に示す黒い(ある いは白い)線で示す波のように、誘電体(例えば、 ガラス)内部を伝播する電磁波がその表面(あるい は低屈折率媒体との界面.ここでは壁面と呼ぶこと にする)で全反射する際に、壁面極近傍に生じる電 磁波のことである.この波は壁面に沿って伝播し、 その波面は壁面に垂直である.また、波の強さは壁 面に垂直な方向に指数関数的に減衰し、通常、壁面



図 8 Evanescent waves and their interference



図 9 Schematic diagram of Experimental setup

上波長程度の厚みまでしか存在しない.本研究で提 案するエバネッセント波ドップラー流速計は、レー ザードップラー流速計(LDV)の検査用レーザー 光の代わりに、エバネッセント波を利用するもので ある.以下にその原理を示す.

図8に示すように,誘電体表面上に互いに反対方 向に進行するエバネセント波を生じさせると,表面 の極薄い領域(壁面近接場)にエバネッセント波同 士の干渉縞(定在波)を形成させることができる. もし,この定在波中を,流体とともに流れるトレー サ粒子が通過すれば,粒子は干渉縞の明るい部分 (定在波中の電界の強い部分)で強い散乱光を生じ るので,明滅するように見える.この明滅の周波数 は粒子の速度と縞間隔(定在波の波長)によって決 まる.すなわち,明滅の周波数を計測すれば,通常 のLDVと同様,その領域,すなわち壁面近接場で



図10 Frequency distributions for measured velocities

の流速が計測できることになる.

この原理に基づき構築した計測システムを図9に 示す.光源にはArイオンレーザーを,また,エバ ネッセント波を発生させる誘電体には台形プリズム を用いている.レーザービームはビームスプリッ ターで2つのビームに分けられた後,プリズム背面 よりその内部に導かれる.図9に示すように,2本 のレーザービームはプリズム側面で反射した後,台 形短辺上で交叉し,エバネッセント波同士の干渉縞 を生じさせる.トレーサ粒子がこの定在波を通過す る際に発生する散乱光は,台形プリズムを通して後 方の光電子増倍管で検出され,周波数フィルタを通 してノイズを除去した後,デジタルオシロスコープ により記録される.

この計測法の妥当性を検証するために、既知の流 れ(狭いすき間に生じる、線形の速度分布をもつク ウェット流れ)について計測を行った.異なる2つ の流速分布について得られた結果を図10に示す.図 10は頻度分布を示しており、横軸に計測速度、縦軸 にその頻度が示されている.頻度の幅が異なるの は, 流速の分解能が異なるためで, 幅の狭い方の分 解能は0.002m/s,広い方のそれは0.01m/sであ る、なお、この既知の流れでは、理論的に計測点で の流速を予測することができる. 2つ異なる流れに ついて予測した流速を同図に↓で示す.図に見られ るように、明らかに二つのピークが存在し、計測シ ステムが機能していることは確認できる.しかし, 本流速計による計測値は、それぞれの予測値とは大 きくかけ離れている.この違いが計測システムの問 題であるのか、それとも予測に問題があるのか現時 点では明らかとなっていない. これを明らかにする ことが、当面の課題である.



図11 Interaction between interfering surface acoustic waves and fluid flow

弾性表面波による流体制御

先の研究では、誘電体表面を伝播するエバネッセント波を利用した. 伝播の仕方は異なるが超音波のような弾性波も固体表面を伝播することが知られている. これを弾性表面波(Surface Acoustic Wave, SAW)と呼ぶ. この研究は、先のエバネッセント波を弾性表面波に置き換えたようなものであるが、その目的は違っている. 何かを計測するのではなく、弾性表面波の力学的エネルギーで、固体表面上の流体運動の制御を試みている.

弾性表面波の力学的エネルギーを利用して,その 表面上の物体の運動を制御しようとした試みは既に 存在する.代表的なものに超音波モーターがあり, 固体片を移動するために広く利用されている.ただ し,この超音波モーターでは,原理的に流体を動か すことはできない.液体運動の制御に関しては,未 だ実用化はされていないが,Sanoらの研究があ る.弾性表面波が伝播する固体表面に微小液滴を置 き,その液滴に支えられた粒子の移動を試みてい る⁽¹⁰⁾.また,Shiokawaらは液適自身を移動させる 研究も行っている⁽¹¹⁾が,現状では,十分に運動を 制御するには至っていない.

固体表面を弾性表面波が伝播するとき,表面波の 振幅に対応する微小な凹凸が固体表面に生じ,それ が波とともに移動する.その微小な凹凸が表面に接 する液体に何らかの作用を及ぼすことが考えられ る.しかし,一般に弾性表面波の伝播速度は速いた め,固体表面の変化に液体が追随できない,すなわ ち,弾性表面波と液体の間に何の相互作用も現れな いことも予測される.そこでこの研究では,図11に 示すように僅かに振動数の異なる表面弾性波同士を 干渉させ,その際生じる「うなり中の遅い波」を利 用して,その表面上の液体の流動を制御することを 試みている.



Image: Schematic diagram of experimental setup to control liquid film flow by interference of surface acoustic waves



III A typical diffusion of paint pigment (δf_{ch1-ch2}=1.0 Hz)

図12は,液膜の流動制御を試みた実験装置であ る.弾性表面波の発生には,縦波を弾性表面波に モード変換させる方法⁽¹²⁾を用いた.アルミニウム 基板の表面にノコギリ刃状の溝を加工し,そこに超 音波の縦波を入射させて,弾性表面波に変換する方 法である.本実験では,図に示すように,2カ所に ノコギリ刃状の溝を対称に加工することで,弾性表 面波を対向するように伝播させ,うなりを生じさせ た.ノコギリ溝部分に入射させる縦波の超音波は, 基板底面に接着させた圧電セラミックに,波形電圧 発生装置の出力信号を広帯域高周波電力増幅器で増 幅し,印可することで発生させた.使用する周波数 は,圧電セラミックの共振周波数に近い1.098MHz を用いた.

弾性表面波が干渉する部分に40mm×6mmの水 槽(側壁をシリコンラバーで製作,底面はなく,水 は直接アルミニウム基板表面に接している)を儲 け,その中の水の流動を観察した.液膜の流動状態 を定量評価するため,あらかじめ絵の具を水槽内の 基板表面に付着させ,溶け出す絵の具の移動をビデ オカメラで撮影した.



図14 Effect of frequency difference on induced fluid flow (t=60s)

ビデオカメラで可視化された液膜の様子を図13に 示す.上から、うなり発生開始時、30秒後、60秒後 の映像である.うなりは図の左から右に進行してい るが、この図から、うなりの進行方向に絵の具が拡 がっていることが分かる. 周波数差に対して絵の具 の拡がりを比較したものを図14に示す。60秒後の絵 の具の拡がりを周波数差に対してプロットしたもの である.周波数差が無いとき,絵の具はほとんど拡 がっていない. 周波数差が大きくなるにつれて絵の 具の拡がりは大きくなり、約1.0Hzの時に最大と なった後,徐々に小さくなっているのが分かる.周 波数差が小さい(1.0Hz 以下)ときは、周波数差の 増加にともないうなりの伝播速度が増加し、そのう なりに駆動される流動も大きくなると考えられる. しかし、周波数差がさらに大きくなると、液体の流 動がうなりの伝播速度に追随できなくなり、流動が 起こりにくくなったものと考えられる. なお、周波 数差が非常に大きいところで絵の具の拡がりが小さ いが、これは弾性表面波の干渉を利用しなければ (例えば、一つの弾性表面波が伝播しているだけで は)液膜の流動を引き起こせないことを意味してい る.現在、このような流動が何故起こるのか.ま た、緻密な流動制御には何が必要か、について研究 を進めている.

ナノスケールの表面構造制御による光機能性表 面の創成(青い蝶に倣って)⁽¹³⁾

繊維集合体内のふく射伝播の研究から始めて、そ



IS Schematic diagram of scale cross section of Morpho butterfly

のふく射の計測経験を活かして進められてきた研究 について述べてきた.一方,最初の研究内容に密接 に関連して展開してきた研究がある.

繊維集合体や粒子分散媒体(流動層)におけるふ く射伝播の把握には、個々の繊維、粒子のふく射性 質(入射ふく射をどう散乱するか、吸収するか、な ど)の詳細を知る必要がある.これらは、電磁場を 支配する Maxwell 方程式を解くことで知ることが できる、円形断面の繊維や球形粒子については、解 析解が得られており、それを利用して散乱の詳細を 知ることができる.しかし、そのような簡単な形状 でない繊維や粒子については, 自身で Maxwell 方 程式を解く必要がある.これまでに自ら製作した数 値解析コードを利用して,非円形断面の繊維や非球 形粒子のふく射性質を明らかにしてきた⁽¹⁴⁾.ここ で紹介する研究は、この数値解析を応用したもの で、表面に微細な構造を設けることでこれまでにな いふく射(光)機能をもつ表面を創成することを目 的としている.

中南米に,金属的な光沢の青い翅をもつ,モルフォ属と分類される蝶(図1)が生息している.その青は極めて鮮やかで,多くの研究者の関心をひき,20世紀の始め頃からその発色原理の研究がなされてきた.その結果,その色が鱗粉表面の微細な構造に依ると考えられるようになっている⁽¹⁵⁾.

Tabata ら⁽¹⁶⁾によると、モルフォ蝶の鱗粉は図15 に示すような複雑な断面構造をもつ.紙面の奥行き 方向には変化しない2次元的構造である.この図に 示されるように、鱗粉は大きな垂直な突起列(リッ ジ)と、そこから水平方向に張り出した、小さな突 起列(ラメラ)からなっている.この小さな突起の



Boundary for numerical analysis

図16 Analytical model for scale of Morpho butterfly

幅と突起間の空隙は、それぞれ、0.08µm、0.14µm と報告されている.当初、この水平に張り出した突 起群が多層干渉膜として働くために鱗粉が青に発色 すると考えられていた.しかし、近年、その多層干 渉膜の効果だけでは、その青の説明ができないと言 われるようになっている.この研究では、この青の 発現機構の詳細を解明することを当初の目標として いる.

発色機構の解明には,可視域の入射光がこの複雑 な構造でどのように散乱(反射)するかを調べれば よい.ただし,構造の寸法がナノオーダ(波長オー ダ)であること,また,干渉を取り扱う必要から, 幾何光学的手法は利用できない.ここでは,細い繊 維や微粒子を扱ったときと同様,Maxwell方程式 を直接解く,波動光学的手法でその散乱の詳細を調 べている.図16は鱗粉の解析モデルで,この系を支 配する Maxwell 方程式を有限要素法により数値的 に解いている.解析の詳細には触れないが,本研究 により得られた解析結果の一部を示しておく.

図17は、モルフォ蝶鱗粉モデルと単純な1次元多 層(15層)薄膜の反射性質の比較を示している.積 層される薄膜の厚さは、鱗粉モデルのラメラとその 空隙寸法に合わせてある.パラメータは入射光の方 向で、横軸は波長、縦軸は(鏡面反射方向の)反射 の強さである.図から分かるように、真上(0'=0) からの入射光に対しては、鱗粉モデルも1次元多層 薄膜も同様に0.45から0.55µmの間で大きな反射を 見せる.この辺りの可視光は、青から緑の色をも つ.したがって、両者とも垂直な方向から観察する と青緑に色づいて見えるであろう.入射光の入射角 が傾いたとき、両者の結果は大きく異なる.1次元



☑17 Reflection Characteristics of the scale and multilayered-thin-film

多層薄膜では、斜め入射に対して強め合う干渉を起 こす波長が長くなるため、反射光のピークが長波長 側にシフトしている.このことは「1次元多層薄膜 は緑から黄色、橙色に変化していく」ことを意味し ている.一方、鱗粉モデルでは、斜め入射に対し て、反射の強くなる波長域が短波長側にシフトして いる、すなわち、青い波長のふく射を強く反射する ようになる.このことは、鱗粉モデルは見る角度を 変えても青く、あるいは、青から紫に見えることを 意味している.現在のところ、実際のモルフォ蝶鱗 粉の反射性質を実測し、解析結果と比較したわけで はないので正確なことは言えないが、手元にあるモ ルフォ蝶の標本を見るかぎり、同様な傾向をもって おり、この数値解析結果は鱗粉の反射性質を良く表 しているように見える.

モルフォ蝶の青の発現機構の解明には、今少し時 間が必要であるが、少なくとも解析モデルと同様な 断面の構造を作ることができれば、1次元多層干渉 膜とは異なり、垂直上方からの入射する光だけでな く、斜めから入射する光に対しても青く見える表面 を創れるはずである.また、色の発現という目的に だけに捕らわれず、表面構造を工夫することで、さ まざまなふく射機能(例えば特定の波長の赤外線だ けを放射するなど)をもつ表面の創成に役立てるこ とができるかもしれない.本研究は,そのような可 能性を垣間見たといったところか.

まとめ

以上がこれまでに私が行ってきた研究の概要であ る. 伝熱学の研究で蝶を扱っているのも,細い繊維 の散乱を扱っていたためである. また,それぞれの 研究に関連が無いようにも見えるが,赤外線カメラ や色の研究も含めて,総ての研究で波(電磁波,超 音波)を扱っていることがわかっていただけたと思 う. 今後も電磁波や超音波にかぎらず「波」をキー ワードとして研究を広げていきたい.

参考文献

- (1)山田純,黒崎晏夫,散乱光の強度分布測定による繊維素材の複素屈折率の推定,日本機械学会 論文集(B編) Vol. 57, No. 541, pp. 3213-3219, 1991
- (2)山田純,黒崎晏夫,配向を考慮した繊維集合体のふく射伝播モデルとその評価,日本機械学会論文集(B編) Vol. 58, No. 555, pp. 3393-3400, 1992
- (3) Jun YAMADA and Yasuo KUROSAKI, Radiative Characteristics of Fibers with a Large Size Parameter, International Journal of Heat and Mass Transfer, Vol. 43, No. 6, pp. 981-991, 2000
- (4) Jun YAMADA, Yasuo KUROSAKI, Isao SA-TOH and Kazuhiko SHIMADA, Radiation Heat Exchange between a Fluidized Bed and Heated Surface Experimental Thermal and Fluid Science, Vol. 11, No. 2, pp. 135-142, 1995
- (5)山田純,黒崎晏夫,森川知之,流動層の伝熱面 近傍における流動粒子群が放射するふく射,日
 本機械学会論文集(B編) Vol. 62, No. 593, pp. 234-240, 1996
- (6)山田純,長原則尚,佐藤勲,黒崎晏夫,固気流動層における粒子-伝熱面接触時の非定常熱伝導
 (流動粒子温度の可視化),日本機械学会論文集
 (B編) Vol. 66, No. 648, pp. 2141–2149, 2000
- (7) Jun YAMADA, Yasuo KUROSAKI, Takanori NAGAI, Radiation Heat Transfer Between Fluidizing Particles and Heat Transfer Surface in a Fluidized Bed, Transaction of the

-8-

ASME, Journal of Heat Transfer, Vol. 123, No. 3, pp. 458-465, 2001

- (8)山田純,村瀬徹,黒崎晏夫,2色放射温度計の 原理を利用した赤外線温度画像化システム,日
 本機械学会論文集(B編) Vol. 67, No. 656, pp. 1027-1034, 2001
- (9) Jun YAMADA, Evanescent Wave Doppler Velocimetry for a Wall's near Field, Applied Physics Letters, Vol. 75, No. 12, pp. 1805-1806, 1999
- (10) A. Sano, Y. Matsui and S. Shiokawa, New Manipulator Based on Surface Acoustic Wave S t reaming, Japan Journal of Applied Physics, Vol. 37, Pt. 1, No. 5B, 1998
- (11) S. Shiokawa, Y. Matsui and T. Ueda, Liquid Streaming and Droplet Formation Caused by Leaky Rayleigh Waves, Ultrasonic Sympo-

sium, pp. 643-646, 1989

- R. F. Humphryes and E. A. Ash, Acoustic bulk surface wave transducer, Electronics Letters, Vol. 5, pp. 175-176, May 1969
- (13) 山田純,飯田洋己,モルフォ蝶鱗粉のふく射性 質に関する数値解析, Thermal Science and Engineering, Vol. 10, No. 2, pp. 39–45, 2002
- (14) Jun YAMADA, Radiative Properties of Fibers with Non-Circular Cross Sectional Shapes, Journal of Quantitative Spectroscopy & Radiative Transfer, Vol. 73, pp. 261-272, 2002
- (15) 木下修一,吉岡伸也,モルフォチョウの翅の美しさの秘密,現代化学,No.3778, pp.25-30, Aug. 2002
- (16) H. Tabata, et al., Microstructures and Optical Properties of Scales of Butterfly Wings, Optical Review, Vol. 3, No. 2, pp. 139-145, 1996